googobo オーダーメイド

データ作成マニュアル

202007版





有限会社ゴング・インターナショナル

〒135-0004 東京都江東区森下3-20-8 クライム山勢201 E-mail:gobo@gonginternational.jp URL: https://gonginternational.jp

目次

1	: 概要 3 -
2	: GONG googobo オーダーメイドステンレス
	■特徴8 -
	■データ作成の手順9 -
3	: GONG googobo オーダーメイドモノクロガラス 15 -
	■特徴 15 -
	■データ作成の手順16 -
4	: GONG googobo オーダーメイドガラス HR 20 -
	■特徴 20 -
	■データ作成の手順21 -
5	: データ作成 ⇒ 見積もり ⇒ ご注文の流れ
6	: 関連製品 27 -

1: 概要

● GOBOとは

GOBO(ゴボ)とは、絵柄や文字などをデザインしたステンレスやガラス板の総称です。「種板(たねいた)」「ネタ」「パターンプレート」とも呼ばれます。

言葉の起源は諸説ありますが、"Graphical Optical Black Out"の略称と言われています。

GOBO 自体はデザインが描かれていたり、切り抜かれているだけのステンレスまたはガラスの板なので、発光はしません。

GOBO が取り付け可能な舞台照明用のプロファイルスポットや、GOBO 演出を目的とした照明器具の GOBO プロジェクタなどに装着することで、光による GOBO 演出が可能となります。

GoogoboHR black&White



● GOBO を照射するのに必要なもの

GOBO を照射するには、GOBO を取り付けることができるカッタースポットや、舞台・テレビ用プロファイルスポットなどの専用の照明器具が必要です。(一部の機種を除きます)

蛍光灯やダウンライトといった一般的な照明器具では、GOBO を使用することができません。

高品質 GOBO プロジェクタ: Derksen PHO25 と照射した事例





● オーダーメイド GOBO とは

カタログの中から選ぶ既成デザインではなく、データを入稿いただいて製造するお客様オリジナルの GOBO です。 店舗や企業などのロゴ、イベント名、ピクトサインなど特定の目的に使用するオーダーメイド GOBO の製造を承ります。

メニューのオーダーメイド GOBO と照射した事例



● googobo オーダーメイドの種類

1:GONG googobo オーダーメイドステンレス

2:GONG googobo オーダーメイドモノクロガラス

3: GONG googobo オーダーメイドガラス HR (High Resolution)

の3つがあります。

	[1]	[2]		[3]	[3]
商品名	googobo オーダーメイド	googobo オーダーメイド		googobo オーダーメイドガラス	googobo オーダーメイドガラス
	ステンレス	モノクロガラス		HR/Black&White	HR/Grayscale
イメージ	Guda	G.Ja		Gova	Goda (S)
タイプ	モノクロ	モノクロ		モノクロ・ハイクオリティ	グレースケール
素材	ステンレス	耐熱ガラス		耐熱ガラス	耐熱ガラス
厚み	0.1mm	-T タイプ- 1.1mm - V タイプ- 2mm		1.1mm	1.1mm
外径	20∼100mm	-T- 86mm -T- 79mm -T- 56mm -T- 53.3mm -T- 34.5 角 mm -T- 32.5mm -T- 26.8mm -T- 24.8mm	-V- 86mm -V- 27.8mm	100mmφまで	100mmφまで
デザイン径	外径サイズまで	外径サイズまで		60mmφまで	60mmφまで
納期	約 1週間	約 1 週間		2-3 週間	2-3 週間
	・比較的納期が短い	・比較的納期が短い		・googobo オーダーメイドモノクロガラスで作成できない サイズが作成可能	・2540dpi の高解像度で作成可能
特徴	・形状の指定が可能	・繊細なデザインは作成できないことがある		・googobo オーダーメイドモノクロガラスよりも精細なデザインが作成可能	・モノクロガラスで作成できない、グレースケールでの美しい グラデーション投影が可能
	・ブリッジ処理を前提としたデザインが必要	・GOBO のサイズが主要製品に限られる		・熱負荷に強く、耐久性が高い	・熱負荷に強く、耐久性が高い
	・高ワット数の場合、歪むことがある				

	[3]	[3]	[3]	[3]
商品名	googobo オーダーメイドガラス	googobo オーダーメイドガラス	googobo オーダーメイドガラス	googobo オーダーメイドガラス
	HR/1color	HR/2color	HR/3color	HR/Fullcolor
イメージ	gola	Gold extensions	Gold	Goda
タイプ	1 色	2 色	3 色	フルカラー
素材	耐熱ガラス	耐熱ガラス	耐熱ガラス	耐熱ガラス
厚み	2.2mm	2.2mm	3.3mm	3.3mm
外径	100mmφまで	100mmφまで	100mmφまで	100mmφまで
デザイン径	60mmφまで	60mmφまで	60mmφまで	60mmφまで
納期	2-3 週間	2-3 週間	2-3 週間	2-3 週間
	・2540dpi の高解像度で作成可能	・2540dpi の高解像度で作成可能	・2540dpi の高解像度で作成可能	・2540dpi の高解像度での美しい投影が可能
特徴	・熱負荷に強く、耐久性が高い	・熱負荷に強く、耐久性が高い	・熱負荷に強く、耐久性が高い	・フルカラーでのグラデーション投影が可能
		・クリアも 1 色に含まれます	・クリアも 1 色に含まれます	・熱負荷に強く、耐久性が高い

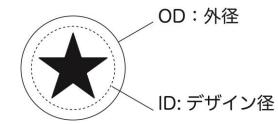
● GOBO のサイズ

下記の3点ご確認ください。

OD:外径(GOBO のサイズ)

ID: デザイン径(デザインの最大サイズ)

Thickness: 厚み



ご使用になる器具によって GOBO のサイズは異なります。サイズは通常製品マニュアルに記載されておりますので、事前にご確認ください。

また厚みの点から、器具に装着できない場合もあります。ご不明な場合は器具のメーカーや販売店にお問合せ下さい。

● 設定費について

googobo オーダーメイドステンレス、googobo オーダーメイドモノクロガラスについては、お送りいただくデータの状態によって、 設定費 A または設定費 B が適用されます。

【設定費 A】

- 設定費 B の条件を満たしていないデータ
- 弊社でデータ内容を変更する必要がある場合

【設定費 B】

- アウトライン処理されている。
- 実寸サイズで作成されている。
- ブリッジ処理がされている(オーダーメイドステンレスの場合のみ)。
- イラストレータの EPS 形式 CS6 以下で保存。

googobo オーダーメイドガラス HR (High Resolution) は、設定費 A または設定費なしのいずれかが適用されます。

【設定費 A】

- 下記の条件を満たしていないデータ。
- 弊社でデータ内容を変更する必要がある場合

【設定費なし】

- ・ベクターデータの場合
 - アウトライン処理されている。
 - 実寸サイズで作成されている。
 - イラストレータの EPS 形式 CS6 以下で保存。
- ・画像データの場合
 - 高解像度の画像(目安として 1000dpi 以上)
 - 実寸サイズで作成されている。
 - イラストレータの EPS 形式 CS6 以下で保存。

● 価格について

価格については設定費+GOBO 代金が 1 枚目の価格になります。 詳しくはそれぞれの製品の URL をご参照ください。

1: GONG googobo オーダーメイドステンレス

https://gonginternational.jp/archives/product/gong-googobo-ordermadesus

2:GONG googobo オーダーメイドガラス

https://gonginternational.jp/archives/product/gong-googobo-ordermadeglass

3: GONG googobo オーダーメイドガラス HR High Resolution

https://gonginternational.jp/archives/product/gong-googobo-ordermadehr

● 納期

1:GONG googobo オーダーメイドステンレス

作成できる状態のデータをお預かりしてから製造代金を確定、お支払い後の製造開始、通常約1週間

2:GONG googobo オーダーメイドモノクロガラス

作成できる状態のデータをお預かりしてから製造代金を確定、お支払い後の製造開始、通常約1週間

3: GONG googobo オーダーメイドガラス HR (High Resolution) 作成できる状態のデータをお預かりしてから製造代金を確定、お支払い後の製造開始、通常約2~3週間

● GOBO は消耗品

GOBO は消耗品です。耐久時間は、使用環境・デザインの複雑さにより異なります。またスポットにより、光源の熱量や冷却機構の点から長時間使用ができない場合があります。

詳細は各スポットのメーカーや販売店にお問合せ下さい。弊社での保障、責任は一切負いかねますのであらかじめご了承ください。

2: GONG googobo オーダーメイドステンレス

■特徴

● 製造可能なサイズの自由度が高い

20~100mm(円形以外も可/四角の場合80mm角まで)。ステンレス素材の板の厚みは0.1mm厚です。

● 短納期で製造可能

お打ち合わせ後、作成できる状態のデータになってから通常約7~10日ほどでお届け可能です。

● デザインの自由度はやや低い

ステンレス GOBO は光がとおる部分は抜け落ちます。

そのため、「抜け落ちる部分」には抜け落ちを防ぐための「ブリッジ加工」が必要です。ブリッジ処理により、全体的にイメージと異なる 仕上がりになってしまう場合もあります。 気になる場合は校正をして、仕上がりの確認をお願いします。 また、予め抜け落ちを考慮 したデザインをご検討下さい。

▶ POINT

ブリッジらしさをなくしてデザインに取り入れることで自然な仕上がりになります。

ブリッジの例









- ロゴやキャラクターなど変更を加えることができないデザインは、ガラスゴボで作成することをお勧めします。
- ·3: GONG googobo オーダーメイドモノクロガラス
- ・4: GONG googobo オーダーメイドガラス HR

の項目をご覧ください。

■データ作成の手順

Step2-1<A>: デザインが Ai または EPS 形式ファイルの場合

・Ai または EPS 形式のロゴデータなどがすでにある場合は、そのファイルを開きます。



Step2-2:パス・文字のアウトラインを作成する。

- ・パスのアウトラインを作成するには、パスを選択した状態で、メニューバー>オブジェクト>パス>パスのアウトラインを作成 ・テキストのアウトラインを作成するには、テキストを選択した状態で、メニューバー>書式>アウトラインを作成 でそれぞれアウトラインが作成され、下の図のように表示されます。
- ・メニューバーの、「表示>アウトライン」でデザインの部分が線画で表示されていればアウトラインが作成されていることを確認できます。



・ロゴデータがイラストレータで作成されたデータで、ファイル形式が「Ai」「EPS」「PDF」で保存されている場合はアウトラインが作成されています。

Step2-3:原寸サイズにサイズ変更する

この工程は、必ず「Step2-2のアウトラインを作成」の作業後に行ってください。

- ・OD (GOBO サイズ) を描く
- ・OD 中に ID (イメージサイズ) を描く
- ・ID の中にデザインを収める。



▶ POINT

- ! 不要なパスは削除してください
- ! ごく小さい作成ができないパスは削除してください
- ! パスが連結されていることを確認してください

Step2-4: ブリッジを作成する

「Step1-3 の原寸サイズにする」の作業後に、「Step1-4:ブリッジを作成する」の作業へ移行して下さい。

! ブリッジは色を変えて透明度を50%程度にして上から重ねる、またはアウトライン表示にすると、ブリッジ加工しやすくなります。

<ブリッジ加工前>



<ブリッジ位置合わせ>

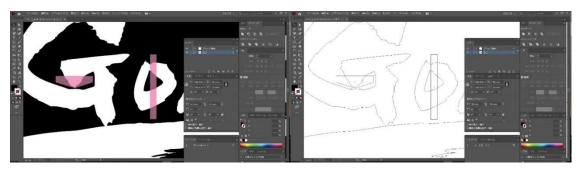
! ブリッジの太さは最低でも 0.4mm 以上、2 か所以上つながっていると強度がでます。 ソースフォーサイズなど高熱量の器具で使用する場合は、より太いブリッジが望ましいです。 ブリッジが 1 か所の場合は支える面積にもよりますが、歪み等で耐久性が低くなるため、太めのブリッジ加工をお願いします。



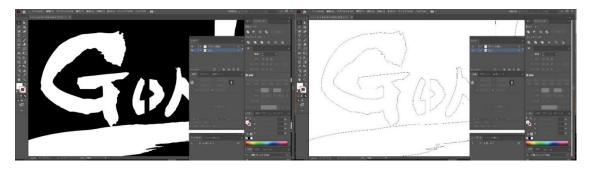
<ブリッジでデザインを型抜きする>

パスファインダーの「前面オブジェクトで型抜き」を使用して、デザインとブリッジを一体化させるとともに不要なパスを消します。「前面オブジェクトがブリッジになる」ように都度重なりを調整し、型抜きしてください。

また、パスやオブジェクト、ブリッジが複数ある場合、グループを解除して作業を進める必要があります。



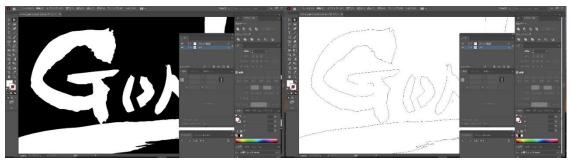
<型抜き後の仕上がり>



▶ POINT

!この工程は必須ではありません。

型抜きした状態のままでも作成できますが、サンプルで使用した GONG ロゴの場合、直線的なブリッジはやや不自然にも見えます。 デザインの雰囲気に合わせて、アンカーポイントを移動して変形させることでブリッジがデザインに馴染み、自然な仕上がりになります。 ブリッジの形状に決まりはなく、 つながっていればステンレス GOBO になります。



Step2-5:完成。

必要な部分にブリッジ加工をした後、改めて全体を確認します。



▶ POINT

ステンレスゴボは 0.2mm 以下の抜き孔はきれいに切れない可能性があります。 〇囲み部内の小さい点は、細かいためデータ通りには作成することができません。 そのまま作成して雰囲気が残る程度の仕上がりで製造するか、データ上から取り去る必要があります。

Step2-6: 最終確認

▶ POINT

今作成したデータの背景を黒くします。 デザイン径などの破線部は黒、または「線情報は斜線」にします。 照射した際のイメージが確認することができます。



黒以外の見えている部分が照射されます。

* 暗い場所、設置個所から照射面に平行に照射した際の見た目のイメージ

Step2-7: 最終確認後

最終確認後、

- ロックは解除して下さい。
- ・ データ作成に使用した下書きデータや不要なパスなど、GOBO 作成に必要のないデータは非表示ではなく削除して下さい。
- デザインのレイヤーは1つにまとめて下さい。

上記内容を確認後、

5: データ作成 ⇒ 見積もり ⇒ ご注文の流れ

をご覧ください。

メールでお送りいただくデータは Step2-5、または Step2-6 の状態でお送りください。

【その他のベクターファイルの場合】

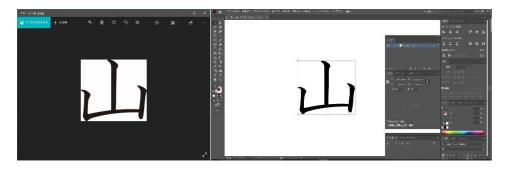
アプリケーションにより EPS 形式で書き出すことができる場合があります。

EPS 形式への書き出し後、イラストレータでファイルを開き、パスがつながっているかどうかを確認および編集をお願いします。

Step2-1: JPEG、PNG 画像ファイルの場合

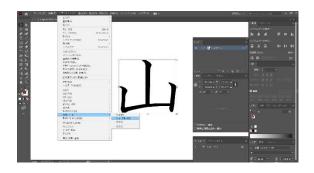
ステンレスゴボは、画像データの状態では作成できないため、イラストレータのトレース機能を使用してアウトラインを作成する必要があります。

次のような画像ファイルを開きます。

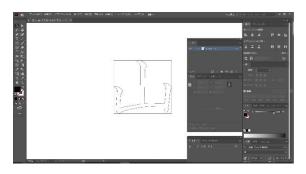


Step2-2 < B > : トレース/アウトラインを作成する。

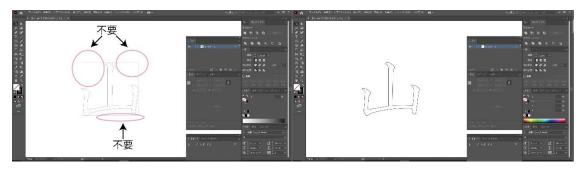
画像をトレースするには、オブジェクトを選択した状態で、メニューバーのオブジェクト→画像トレース→作成して拡張をクリックします。



トレース/拡張後に、メニューバーの、「表示>アウトライン」でデザインの部分が線画で表示されていればアウトラインが作成されていることを確認できます。



トレース/拡張した際は作成に不要なパスが残るので、必要なパスを残して不要なパスは削除します。



以降の手順は Step2-3: 原寸サイズにサイズ変更するを引き続きご覧ください。

3: GONG googobo オーダーメイドモノクロガラス

■特徴

● 作成可能サイズ

下記のサイズからご指定下さい。(いくつかのサイズは在庫限りとなります)

•V86	B サイズ(高耐久性)
•T86	B サイズ
•T79	В サイズ・旧タイプ
∙T56	GOBO プロジェクタサイズ
∙T53.3	D サイズ
·T34.5 角	FPC サイズ
•V27.8	特定のムービングライトサイズ(高耐久性)
∙T26.8	特定のムービングライトサイズ
•T24.8	特定のムービングライトサイズ

● 短納期で製造可能

作成できる状態のデータになってから、約7~10日ほどでお届け

● デザインの自由度はステンレスに比べて高い

ブリッジ加工が不要なため、ステンレスゴボに比べてガラスゴボのほうが自由度は高いです。

▶ POINT

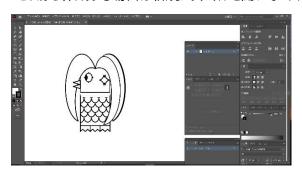
★緻密なデザイン、高解像度の GOBO をご希望の場合、4: GONG googobo オーダーメイドガラス HR をご覧下さい。

■データ作成の手順

【デザインデータが Ai または EPS 形式ファイルの場合】

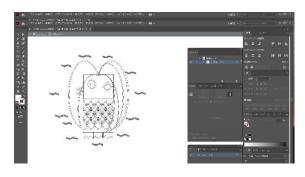
Step3-1: ファイルを開く

- ・ロゴデータなどがすでにある場合はデータファイルを開きます。
- ・これから作成する場合は新規にファイルを開いてパスやテキストを描画していきます。



Step3-2: パス・文字のアウトラインを作成する。

- ・ロゴデータがイラストレータで作成されたデータで、ファイル形式が「Ai」「EPS」「PDF」で保存されている場合はアウトラインが作成されています。
- ・メニューバーの「表示」⇒アウトラインでデザインの部分が線画で表示されていればアウトラインが作成されていることを確認できます。



- ・パスのアウトラインを作成するには、パスを選択した状態で、メニューバー>オブジェクト>パス>パスのアウトラインを作成
- ・テキストのアウトラインを作成するには、テキストを選択した状態で、メニューバー>書式>アウトラインを作成でそれぞれアウトラインが作成され、<画像: 2-2>のように表示されます。

▶ POINT

- ! 不要なパスは削除してください
- ! パスが連結されていることを確認してください

Step3-3:原寸サイズにする

- ★実際に作成するサイズのデータにします
- ・OD(GOBO サイズ)を描く
- ・OD 中に ID (イメージサイズ) を描く
- ・ID の中にデザインを収める



Step3-4:GOBO の完成イメージ。

- ・外径を作成し、デザインの下に重ねます
- ・GOBO の仕様を記入します



▶ POINT

オーダーメイドモノクロガラスは 0.2mm 以下の抜き孔は仕上がりが不鮮明になる可能性があります。 ごく小さな点、ごく細い線はあらかじめ大き目の加工にしていただく必要があります。

Step3-5: 最終確認

▶ POINT

今作成したデータの背景を黒くします。

デザイン径などの破線部は「黒」、または「線情報は斜線」にします。

照射した際のイメージが確認することができます。



黒以外の見えている部分が照射されます。

* 暗い場所、設置個所から照射面に平行に照射した際の見た目のイメージ

Step3-6: 最終確認後

最終確認後、

- ロックは解除して下さい。
- ・ データ作成に使用した下書きデータや不要なパスなど、GOBO 作成に必要のないデータは非表示ではなく削除して下さい。
- デザインのレイヤーは1つにまとめて下さい。

上記内容を確認後、

 $5: \vec{r}-9$ 作成 \Rightarrow 見積もり \Rightarrow ご注文の流れ ϵ ご覧ください。

メールでお送りいただくデータは Step3-4、または Step3-5 の状態でお送りください。

【その他のベクターデータの場合】

アプリケーションにより EPS 形式で書き出すことができる場合があります。

EPS 形式への書き出し後、イラストレータでパスがつながっているかどうかを確認および編集をお願いします。

【JPEG、PNG 画像ファイルの場合】

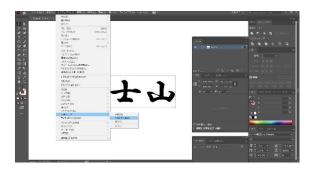
オーダーメイドモノクロガラスゴボは、画像ファイルからでも作成することができますが、仕上がりはデータの解像度に左右されます。 データの解像度が極端に低い場合は作成することができません。

デザインによりますが、トレース機能を利用するほうが仕上がりは良くなります。

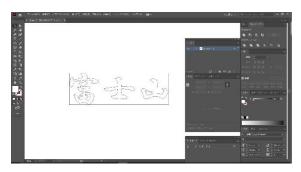


Step 3 -2 : トレース/アウトラインを作成する。

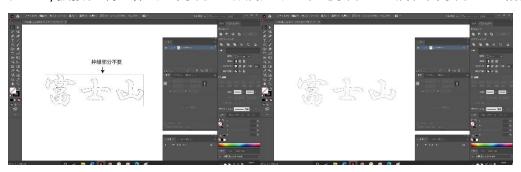
画像をトレースするには、オブジェクトを選択して、メニューバーのオブジェクト→画像トレース→作成して拡張をクリックします。



トレース/拡張後に、メニューバーの、「表示>アウトライン」でデザインの部分が線画で表示されていればアウトラインが作成されていることを確認できます。



トレース/拡張した際は作成に不要なパスが残りますので、必要なパスを残して不要なパスは削除します。



以降の手順は **Step3-3:原寸サイズにサイズ変更する**を引き続きご覧ください。

4: GONG googobo オーダーメイドガラス HR

■特徴

作成可能なサイズの自由度が高い

ムービングライトサイズの小さな GOBO からソースフォーB サイズ (86/60mm) まで、自由なサイズで作成することができます。

カラー対応

Black&White(モノクロ)だけでなく、グレースケール(モノトーンのグラデーション)や色付きのガラスゴボも製造可能です。

Black&White	モノクロタイプ	白い部分だけが光を通すタイプ
GreyScale	モノトーンタイプ	グレーのグラデーションをかけることができるタイプ
1color	1 色タイプ	青のみ、ピンクのみなど単色のタイプ。
		色の再現性などにより 1 色に見えても 2 色扱いとなる場合があります
2color	2 色タイプ	青+赤など、2 色に見えるタイプ。赤+クリアなどの場合は 2 色扱いです。
		色の再現性などにより 2 色に見えても 3 色扱いとなる場合があります
3color	3 色タイプ	赤+青+緑などの3色のタイプ。赤+青+クリアの場合はフルカラー扱いです。
		色の再現性などにより3色に見えてもフルカラー扱いとなる場合があります
Fullcolor	フルカラータイプ	グラデーションが使われる場合はフルカラーです
		解像度の高い写真や画像データも再現することができます。

- ! 小さい GOBO サイズでは、GreyScale やカラーで作成できない場合や、色遣いを簡略化していただく場合があります。
- ! 色数が多くなると GOBO が厚くなります。 GOBO の厚みが対応しているかを器具の取り扱い説明書にてご確認ください。

★カラーゴボの見え方の注意点

カラーゴボの近似のカラーを使用して製造されます。また、器具の光源の色、照射面の材質、照射する場所の環境などにより、見え方や感じ方が元のデータと異なる場合があります。

● デザインの自由度、鮮明度は最高

最高 2540dpi の解像度に対応しており、高い精度を誇ります。

■データ作成の手順

【デザインデータが Ai または EPS 形式ファイルの場合】

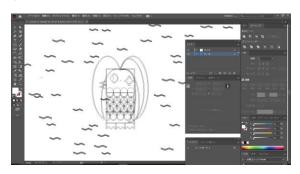
Step4-1: ファイルを開く

- ・ロゴデータなどがすでにある場合はデータファイルを開きます。
- ・これから作成する場合は新規にファイルを開いてパスやテキストを描画していきます。



Step4-2: パス・文字のアウトラインを作成する。

- ・ロゴデータがイラストレータで作成されたデータで、ファイル形式が「Ai」「EPS」「PDF」で保存されている場合はアウトラインが作成されています。
- ・メニューバーの「表示」⇒アウトラインでデザインの部分が線画で表示されていればアウトラインが作成されていることを確認できます。



- ・パスのアウトラインを作成するには、パスを選択した状態で、メニューバー>オブジェクト>パス>パスのアウトラインを作成 ・テキストのアウトラインを作成するには、テキストを選択した状態で、メニューバー>書式>アウトラインを作成
- でそれぞれアウトラインが作成されます。

▶ POINT

- ! 不要なパスは削除してください
- ! パスが連結されていることを確認してください

イラストレータの「効果」を使用している場合、アピアランスを分割、またはラスタライズ処理を行ってください。 イラストレータの「効果」を使用している場合、効果の内容によっては再現することができない場合があります。

Step4-3:原寸サイズ/GOBO の仕様を記入する

実際に作成するサイズのデータに拡縮します

- ・OD(GOBO サイズ)を描く
- ・OD 中に ID (イメージサイズ) を描く
- ・ID の中にデザインを収める



Step4-4:GOBO の完成イメージ。

- ・外径を作成し、デザインの下に重ねます
- ・GOBO の仕様を記入します



Step4-5: 最終確認



黒以外の見えている部分が照射されます。

* 暗い場所、設置個所から照射面に平行に照射した際の見た目のイメージ

Step4-6: 最終確認後

最終確認後、

- ロックは解除して下さい。
- ・ データ作成に使用した下書きデータや不要なパスなど、GOBO 作成に必要のないデータは非表示ではなく削除して下さい。
- ・ デザインのレイヤーは 1 つにまとめて下さい。

上記内容を確認後、

 $\underline{5}: \vec{r}-9$ 作成 \Rightarrow 見積もり \Rightarrow ご注文の流れ をご覧ください。

メールでお送りいただくデータは Step4-4、または Step4-5 の状態でお送りください。

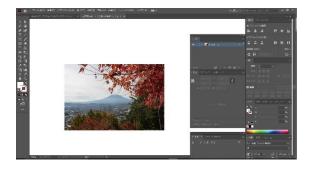
【Ai、EPS 以外のベクターデータの場合】

お持ちのファイルが Ai、EPS 以外でも、アプリケーションにより EPS 形式で書き出すことができる場合があります。

【JPEG、PNG 画像ファイルでそのまま作成する場合】

Step4-1-B: ファイルを開く

- ・オーダーメイドモノクロガラスゴボは、画像ファイルからでも作成することができます。
- ・画像ファイルをイラストレータで開きます



▶ POINT

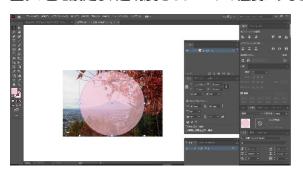
仕上がりの精度はデータの解像度に左右されます データの解像度が極端に低い場合は作成することができません。

Step4-2-B: 原寸サイズにする

・デザイン径を描いて画像データの上に重ね、照射する部分に重ねます。

▶ POINT

塗りの色を設定し、透明度を50~70%程度にすると位置合わせする際に便利です。



Step4-3-B: 原寸サイズにする

- ・画像とデザイン径を選択した状態で右クリック→「クリッピングマスクを作成」をクリックします
- ・その後実際に作成するサイズのデータに拡縮します



Step4-4-B: GOBO の完成イメージ

- ・外径を作成し、デザインの下に重ねます
- ・GOBO の仕様を記入します



Step4-5-B: 最終確認



黒以外の見えている部分が照射されます。

* 暗い場所、設置個所から照射面に平行に照射した際の見た目のイメージ

Step4-6-B: 最終確認後

最終確認後、

- ロックは解除して下さい。
- ・ データ作成に使用した下書きデータや不要なパスなど、GOBO 作成に必要のないデータは非表示ではなく削除して下さい。
- ・ デザインのレイヤーは 1 つにまとめて下さい。

上記内容を確認後、

 $\underline{5}: \vec{r}$ ータ作成 \Rightarrow 見積もり \Rightarrow ご注文の流れをご覧ください。

メールでお送りいただくデータは Step4-4-B、または Step4-5-B の状態でお送りください。

5:ご注文/納品までの流れ

オーダーメイド GOBO 作成の 大まかな流れは 以下のとおりです。

1.	照射するデザインを決める

2. 照射する器具を決める

 \downarrow

3. 器具のマニュアルで GOBO の仕様を確認して GOBO の素材を決める



4. データをイラストレータで作成する



5. データをメールで送付する



6. 見積の作成



7. ご注文



8. GOBO を製造



9. 出荷

データの送付先は、gobo@gonginternational.jp に添付の上、

- ●お客様の情報
- ・お名前
- ・ご住所
- ・ご連絡先
- ●作成する GOBO に関連する情報
- ·使用器具
- ・作成する枚数

をメール本文にご記入ください。改めて担当者よりご返信させていただきます。

▶ POINT

!お預かりしたデータで作成できない場合やデータの状態などにより、数度の打ち合わせが必要な場合があります。

6:関連製品

■ googobo (既製品ステンレス GOBO)

舞台、イベント向けのアブストラクトなデザインから、店舗、 施設向けのサインまで、様々なデザインを取り揃えております。





https://gonginternational.jp/archives/product/gong-googobo-catalog

WEB カタログはこちら

https://gonginternational.jp/archives/googobo_ss

● googoboHR (既製品ガラス GOBO)

より複雑なデザインを再現する白黒またはカラーガラスゴボ。 スタンダードなデザインから繊細かつダイナミックなデザインまで 豊富にラインナップされています。





https://gonginternational.jp/archives/product/gong-googobo-cataloghr

WEB カタログはこちら

https://gonginternational.jp/archives/googobo_hr

● 店舗向けの GOBO プロジェクタ類

店舗や企業のロゴ出しとして必須の GOBO プロジェクタ。 高い品質を誇るからリーズナブルな製品までそろっております





https://gonginternational.jp/archives/product_category/gobo#derksen-phos

■ エンターテイメント向けのスポットライト類

舞台、テレビ、イベントなどエンターテイメント向けの製品はこちら。 カッタースポット、ムービングライトなど様々な器具を取り揃えております。





https://gonginternational.jp/archives/product_category/butaishoumei-led



有限会社ゴング・インターナショナル

〒135-0004 東京都江東区森下3-20-8 クライム山勢201 E-mail:gobo@gonginternational.jp URL: https://gonginternational.jp